ADVANCE
PRODUCTS & SYSTEMS, LLC



KIT DE JOINT ISOLANT POUR BRIDE

MANCHONS ISOLANTS ET RONDELLES
- VOIR PAGE 5

ISO 9001:2015 ENTREPRISE CERTIFIÉE - FM537405

WWW.APSONLINE.COM

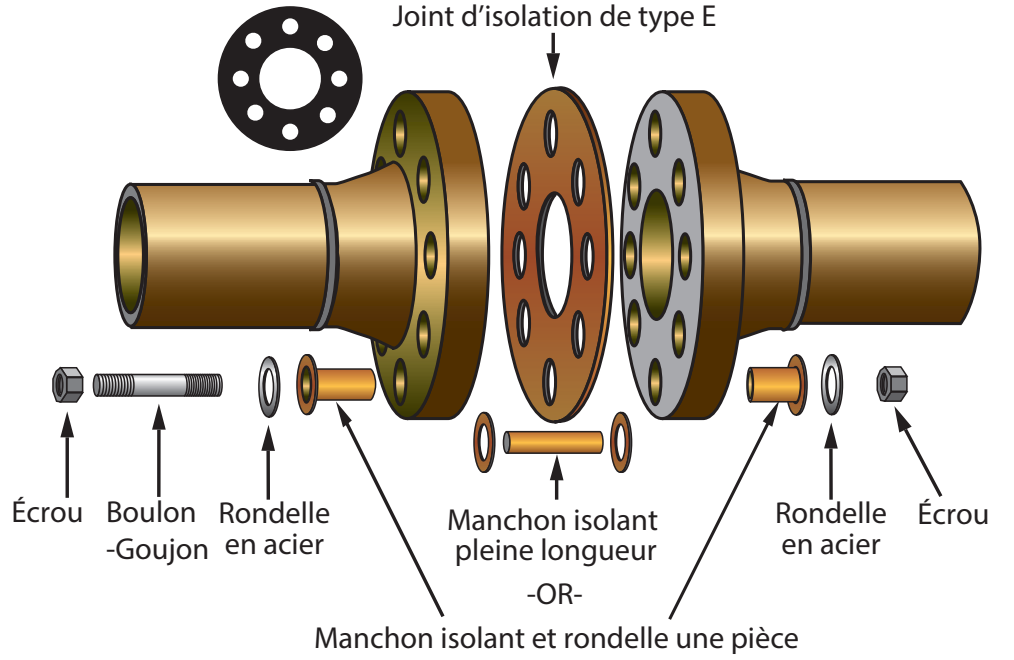
KITS DE JOINT ISOLANT POUR BRIDE

Introduction

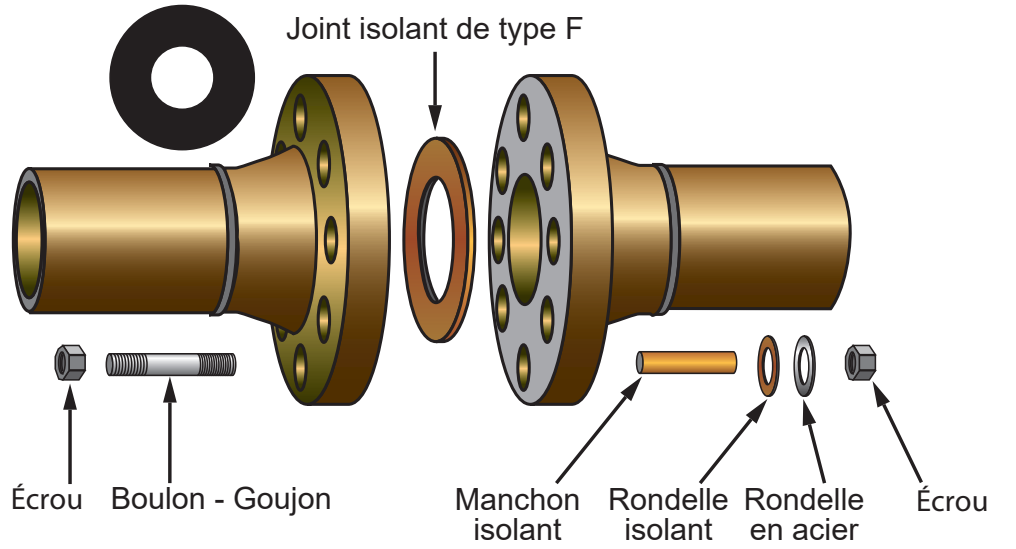
Compte tenu du climat économique et environnemental actuel, il est plus que jamais crucial de prévenir les fuites dans votre système de canalisations. Au sein de votre système, les brides sont la source de fuite la plus fréquente et doivent être correctement étanchéifieés et isolées cathodiquement. En éliminant le contact entre métaux, les courants vagabonds peuvent être minimisés, empêchant ainsi la corrosion et assurant une protection cathodique des brides.

Advance Products & Systems, LLC (APS) fabrique et maintient un approvisionnement en produits et matériaux de qualité qui peuvent aider à résoudre la plupart des problèmes d'étanchéité des brides, de l'élimination des fuites à la prévention de la corrosion et à la sauvegarde de l'intégrité du pipeline.

Ensemble d'isolation double



Ensemble d'isolation simple



KITS DE JOINT D'ISOLATION DE BRIDE



Type F

Les joints de type F sont conçus pour s'adapter à la partie à face surélevée des brides. Le diamètre intérieur du cercle du trou de boulon est légèrement plus petit que le diamètre extérieur du joint, garantissant un positionnement précis et automatique du joint. L'épaisseur de fabrication standard d'un joint de type F est de 1/8 de pouce (3,175mm) et est disponible dans une variété de matériaux.

Type E

Le type E est un joint intégral avec des trous de boulons usinés avec précision et un diamètre extérieur correspondant à la bride. Cette conception facilite le bon alignement du joint lors de l'installation et empêche les corps étrangers de court-circuiter l'isolation de la bride. Les joints de type E ont une épaisseur de fabrication standard de 1/8 de pouce (3,175mm) et sont disponibles dans les mêmes matériaux que le type F.

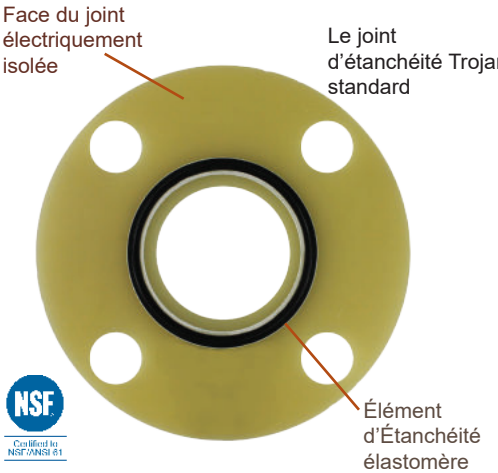
Type D

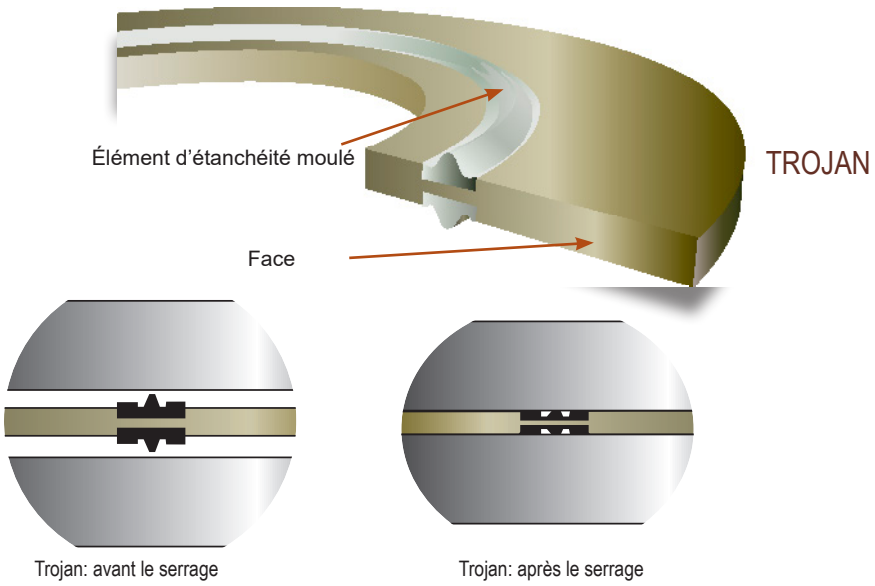
Les joints de type D sont spécialement conçus pour s'insérer dans la rainure annulaire des brides RTJ (ring-type-joint). Ils sont fabriqués à partir d'un matériau phénolique à tissage moyen renforcé de tissu et sont dimensionnés selon les spécifications ANSI et API. Les joints de type D sont fabriqués selon les spécifications API et sont disponibles en deux formes : ovale et octogonale. Des joints BX avec des pressions nominales allant jusqu'à 15 000 PSI (1034bar) sont également disponibles.

Sauf indication contraire, les kits de joints isolants Advance Products sont fabriqués conformément à la norme ANSI B16.5 STD ou à des brides de col de soudage à alésage supérieur jusqu'à 24 pouces. Au-dessus de 24 po, veuillez fournir les spécifications de votre bride à l'aide de notre fiche pratique. Une assistance technique est disponible sur demande.

Types de Face de Joint

FACE DE JOINT	ABSORPTION D'EAU	Résistance À LA TRACTION	FORCE DE COMPRESSION	VALEURS DIÉLECTRIQUE	VALEURS DIÉLECTRIQUE MIN	VALEURS DIÉLECTRIQUE MAX	Résistance À LA FORCE
CE	2.00	11,000	34,000	550	-75 °F/-59 °C	257 °F/125 °C	17,500
G-3	2	42,000	76,000	375	-75 °F/-59 °C	347 °F/175 °C	55,000
G-7	0.19	25,000	40,000	350	-75 °F/-59 °C	428 °F/220 °C	18,500
G-10	0.10	51,000	66,000	800	-200 °F/ -129 °C	302 °F/150 °C	65,000
G-10N	0.10	51,000	66,000	800	-60 °F/-51 °C	240 °F/115 °C	65,000
G-11	0.08	43,000	58,000	550	-200 °F/-129 °C	400 °F/205 °C	58,000
XPN	1.50	18,000	45,000	600	-60 °F/-51 °C	240 °F/115 °C	29,000
XP	1.50	18,000	45,000	600	-65 °F/-54 °C	266 °F/130 °C	29,000





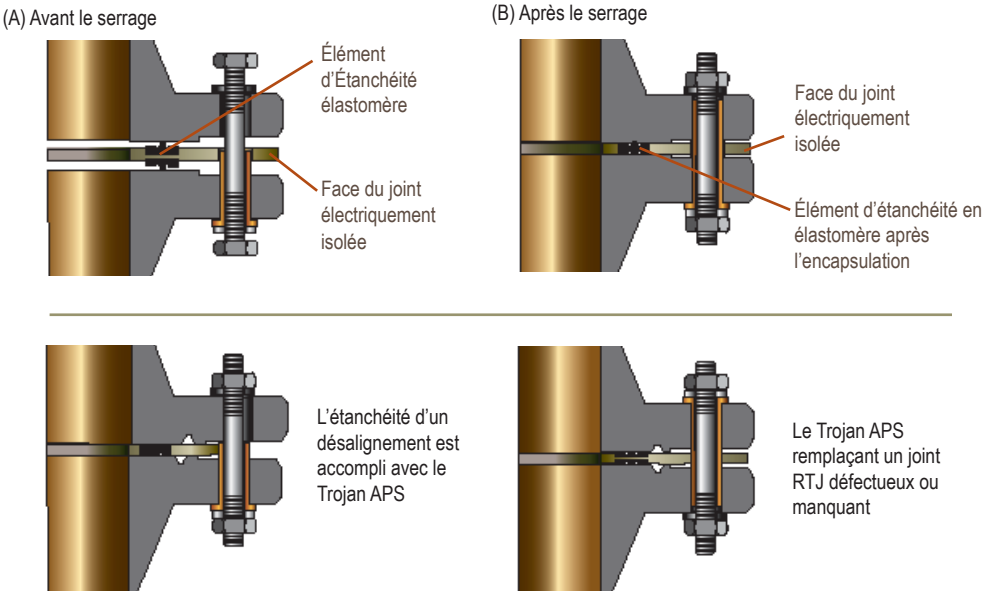
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ TROJAN

Pour une étanchéité statique fiable, le joint Trojan est indispensable. L'élément d'étanchéité en élastomère est encapsulé dans le dispositif de retenue électriquement isolé. Nos matériaux pour éléments d'étanchéité les plus populaires sont le Nitrile® (température de fonctionnement min./max. de -51.11/115.555 °C), le Viton® (-59.44/204.44 °C) et le PTFE (-253.89/232.22 °C). L'encapsulation de l'élément d'étanchéité permet uniquement une micro-exposition du joint à des environnements hostiles, des produits chimiques et des fluides corrosifs.

Le confinement contrôlé de l'anneau d'étanchéité en élastomère dans la face du joint permet la disponibilité d'une rainure rempli de 92% à 94% de volume. Un joint à pression contrôlée constante peut toujours être obtenu sans une énorme charge de boulons. Les charges réduites permettent une épaisseur de bride réduite avec des cercles plus petits et des trous de boulons plus petits.

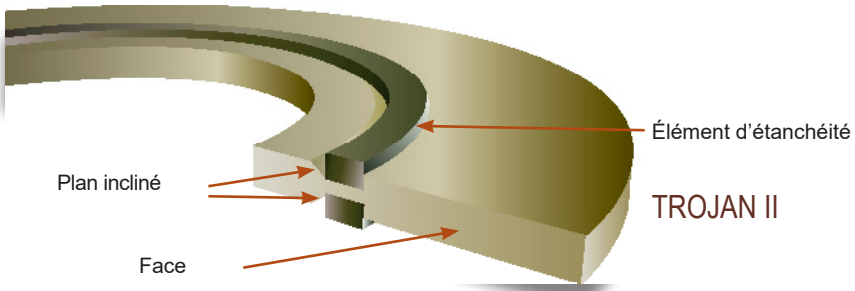
La section transversale du joint d'étanchéité Trojan (A) d'APS montre l'élément d'étanchéité en élastomère tel qu'il apparaît avant la compression entre les brides. Cette compression amène le joint à remplir efficacement le vide de la rainure et à s'encapsuler, (B) ne permettant qu'une micro-exposition de l'élastomère réelle à des éléments hostiles soit de l'intérieur soit de

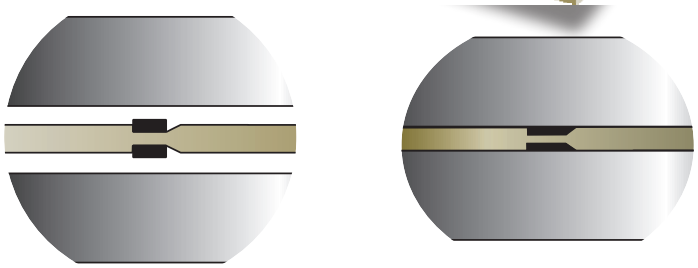
Trop souvent, des situations d'étanchéité difficiles sont dues à des brides mal adaptées ou mal alignées. Une solution rapide et rentable est le Trojan APS et le Trojan II. Également utilisée à la place de joints RTJ endommagés ou manquants, la série Trojan forme un joint statique rapide et est souvent l'alternative raisonnable au remplacement des brides.



ÉLÉMENTS D'ÉTANCHÉITÉ

JOINT MATÉRIAUX	TEMPÉRATURE MINIMALE DE FONCTIONNEMENT		TEMPÉRATURE MAXIMALE DE FONCTIONNEMENT	
	°F	°C	°F	°C
NITRILE	-60	-51.11	240	115.555
VITON	-75	-59.44	400	204.44
EPDM	-40	-40	250	121.11
PTFE	-425	-253.89	450	232.22

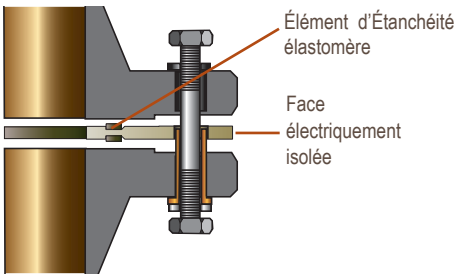




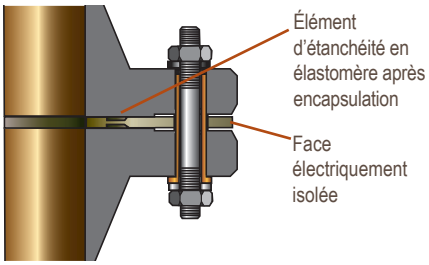
Trojan II: avant le serrage

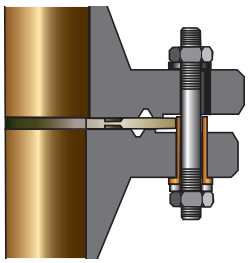
Trojan II: après le serrage

Trojan II: après le serrage



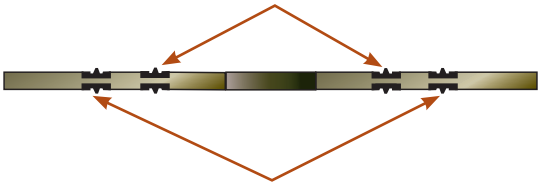
(B) Après le serrage





L'étanchéité d'un un désalignement est accompli avec le Trojan II APS

Les joints intérieurs sont la première couche de protection



Les joints extérieurs sont la deuxième couche de protection

Coupe transversale du Joint d'étanchéité Duplex Seal Trojan

TROJAN DUPLEX SEAL

Quatre joints sur le nouveau Duplex Seal Trojan garantissent en outre l'intégrité de la capacité d'étanchéité d'un joint fiable déjà éprouvé. Pour des zones où l'absence totale de fuite est indispensable, Trojan Duplex Seal travaille deux fois plus fort.

POURQUOI UN JOINT DUPLEX?

L'utilisation de joints duplex est principalement pour deux raisons: premièrement, dans le cas où les faces de bride sont légèrement hors tolérance, le joint secondaire augmentera les chances d'un joint réussi. Deuxièmement, les joints duplex peuvent aider dans le cas d'une rainure de joint (présente) ou d'un changement de dimension intérieure (ID) des deux éléments connectés. Dans le cas où l'un des éléments d'étanchéité n'est pas comprimé, l'autre sera suffisant pour réaliser une étanchéité complète entre les brides (comme cela a été le cas dans les applications antérieures où l'étanchéité double n'étaient pas une pratique courante).

ADVANTAGES DU TROJAN & TROJAN II

- Convient aux brides mal adaptées et/ou mal alignées
- Peut être utilisé à la place des anneaux RTJ
- Couple initial de serrage minimal et aucun resserrage requis
- Conception du joint testée pour les hautes pressions. Réutilisable
- Joint conçu pour des pressions spécifiques
- Compense les variations de température, de pression, de vibration, de compression, etc.
- Micro-exposition de l'élément d'étanchéité à des environnements hostiles, des produits chimiques et des fluides corrosifs
- Réduit considérablement les erreurs humaines lors de l'installation
- Large choix de matériaux à haute résistance diélectrique disponibles
- Faibles coûts d'installation et de maintenance
- Prix compétitif
- Joints jusqu'à 144 pouces (DN 3600)
- Joints G-10 avec joints EPDM ou PTFE certifiés NSF/ANSI/CAN 61 disponibles

MANCHES ET RONDELLES ISOLANTES PROTECTEURS DE BRIDE



MANCHONS ET RONDELLES ISOLANTS

Des manchons isolants fabriqués dans divers matériaux et tailles, avec une épaisseur de paroi standard de 1/32 de pouce (0,796mm), sont disponibles pour répondre aux besoins de chaque client. Des manchons et rondelles intégrés d'une seule pièce sont également disponibles en Minlon, offrant une résistance à la compression supérieure. Les manchons G-10 Integral sont disponibles dans des tailles jusqu'à 3 pouces (76,2mm) et les manchons Minlon Integral sont disponibles dans des tailles jusqu'à 1 pouce (25,4mm). Une variété de manchons haute température sont également des articles en stock.

Avec chaque rondelle isolante, une rondelle en acier galvanisée S.A.E. est fournie pour protéger la rondelle isolante contre les dommages causés par l'écrou. Les ensembles d'isolation de bride Advance sont disponibles en kits de rondelles simples ou doubles.



PROTECTEURS DE BRIDE KLEERBAND®

Un niveau élevé supplémentaire de protection contre la corrosion peut être atteint avec l'utilisation des protecteurs de bride Kleerband®, des protecteurs de bride en acier inoxydable et des capuchons de protection Radolid®.

Les protecteurs de bride et la graisse anticorrosion sont recommandés sur toutes les brides isolées. En encapsulant la cavité de la bride avec le protecteur de bride et en injectant notre graisse anticorrosion, vous pouvez compter sur votre système de protection cathodique pour vous offrir des années de service sans aucun problème.

Ce système élimine totalement toute possibilité de logement de matières étrangères entre les faces de votre bride ou de pontage de corrosion et de créer un court-circuit.



CAPUCHONS DE PROTECTION RADOLID®

Les capuchons de protection Radolid® d'APS protègent les écrous et les boulons de la corrosion destructrice. Les capuchons sont facilement pressés sur les joints boulonnés à la main, et se clipsent sur l'écrou. Nous recommandons de remplir les bouchons avec le Kleergel® D'APS, une graisse inhibitrice de corrosion à haut point de fusion, pour une protection supplémentaire.



GRAISSE INHIBITEUR DE CORROSION KLEERGEL®

Le Kleergel® d'APS est une graisse synthétique ininflammable, non tachante et non toxique qui maintient une bonne viscosité sur de larges plages de température, est 100 % étanche, diélectrique et renforcée avec des propriétés anti-usure, antirouille, anti-corrosion et additifs anti-oxydants.

Matériau isolant				
MATÉRIEL	RÉSISTANCE DIÉLECTRIQUE VOLTS/MIL	% ABSORPTION D'EAU	TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT MAX CONTINUE	
Mylar	4,000	.8	-94 °F / -70 °C	300 °F/149 °C
Minlon	1,200	.22	-40 °F / -40 °C	121 °F/121 °C
Nomex	500	-	-112 °F / -80 °C	450 °F/232 °C
G-10	800	.10	-200 °F / -129 °C	302 °F/150 °C
G-3	375	2	-75 °F / -59 °C	347 °F/175 °C
G-7	350	.19	-75 °F / -59 °C	428 °F/220 °C
G-11	550	.08	-200 °F / -129 °C	400 °F/205 °C

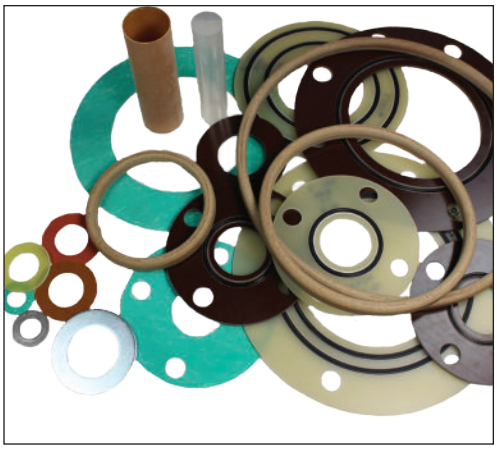
PRODUITS HAUTE TEMPÉRATURE

JOINTS: NEMA grades G-3, G-7, G-10, G-11, Durabla et Durlon

MANCHONS: Nomex, NEMA grades G-7 et G-10, Durabla, Durlon

RONDELLES: NEMA grades G-7 et G-10, Durabla, Durlon

D'autres matériaux haute température sont disponibles sur demande. Il est recommandé de contacter l'usine pour discuter des données techniques sur les produits référencés ci-dessus.

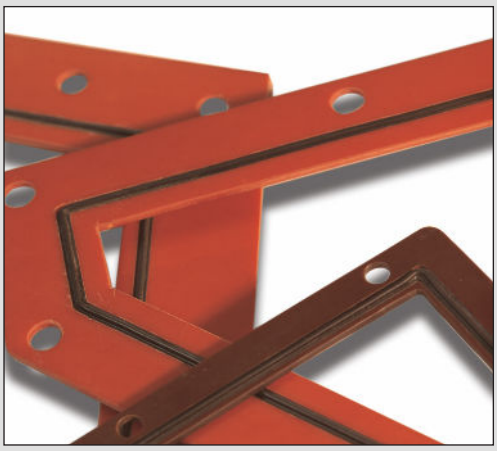


APPLICATION SPÉCIALE

Advance Products and Systems, LLC est bien équipé pour fabriquer ces tampons isolants et joints spéciaux parfois nécessaires pour les connexions de forme irrégulière. Nous pouvons fabriquer n'importe quelle configuration ou conception nécessaire.

Ces applications comprennent des fermetures spéciales, des voûtes, des boîtes en acier, des connecteurs spéciaux et des poteaux électriques et d'éclairage.

S'il doit être étanchéifié, nous pouvons vous aider.



EMBALLAGE

Chaque kit de joint d'isolation de bride Advance est emballé individuellement dans des boîtes en carton ondulé durables. Les manchons isolants et les rondelles sont emballés séparément et sont rembourrés dans la boîte pour les protéger des dommages pendant le transport. Chaque ensemble est clairement étiqueté avec la taille de la bride, la pression nominale, le type de manchon isolant et s'il s'agit d'un ensemble de rondelles simples ou doubles. Une séquence de serrage des boulons recommandée est fournie avec chaque kit.



POUR COMMANDER VEUILLEZ PRÉCISER L'INFORMATION SUIVANTE

- Joint de type D, E ou F
- Taille de bride et pression nominale
- Ensembles de rondelles simples ou doubles (SW ou DW)
- Matériel du manchon
- Matériel de la face du joint
- Matériau de l'élément d'étanchéité (Nitrile®, Viton® ou PTFE)

AUTRES PRODUITS DE QUALITÉ DISPONIBLES DE ADVANCE PRODUCTS & SYSTEMS, LLC

- Bande de protection pour bride - Acier Inoxydable & Kleerband®
- Radolid® Capuchons de protection pour écrous et boulons
- Colliers de centrage pour conduits et obturateurs de gaines
- Produits spécialisés fabriqués à partir de matériaux phénoliques et autres
- Innerlynx® - Joints de pénétration mur / tuyau et manchons muraux
- Isojoint® - Joints isolants monolithiques
- Foreman night cap
- Centreur DuoCon®

ADVANCE PRODUCTS & SYSTEMS, LLC

PO Box 60399
Lafayette, Louisiana 70596-0399
800-315-6009 • 337-233-6116 • Fax 337-232-3860
E-Mail: sales@apsonline.com • Website: www.apsonline.com

bsi ISO 9001 Quality Management Systems CERTIFIED

BBB ACCREDITED BUSINESS

Made in USA

NSF Certified to NSF/ANSI/CAN 61

Distribué par:

Advance Products & Systems, LLC n'est pas responsable des erreurs imprimées dans cette brochure.

Advance Products & Systems, LLC réparera ou remplacera (dans les limites de la garantie écrite expresse applicable qui peut être émise par elle) tout produit ou partie de celui-ci qui s'avère être défectueux en termes de fabrication ou de matériau pendant une période de 12 mois à compter de l'expédition. date. Ce qui précède remplace toutes les garanties, expresses ou implicites, et toutes autres obligations ou responsabilités de la part d'APS, en raison du produit qu'elle peut vendre. En aucun cas APS ne sera responsable des dommages consécutifs ou spéciaux : ni sauf accord spécifique contraire par écrit, installation ou autre travail pouvant être effectué sur ou en relation avec le produit par APS/le distributeur/le revendeur ou d'autres. LES GARANTIES LIMITÉES FOURNIES DANS CET ACCORD ET LES OBLIGATIONS ET RESPONSABILITÉS D'APS SONT LES SEULE GARANTIES OFFERTES PAR APS QUANT AU PRODUIT. APS N'OFFRE AUCUNE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE, PAR LE COURS DES AFFAIRES, L'USAGE DU COMMERCE, LA QUALITÉ MARCHANDE, L'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER (QUE CE SOIT GÉNÉRAL OU SPÉCIFIQUE), OU AUTRE.

REV 110526