



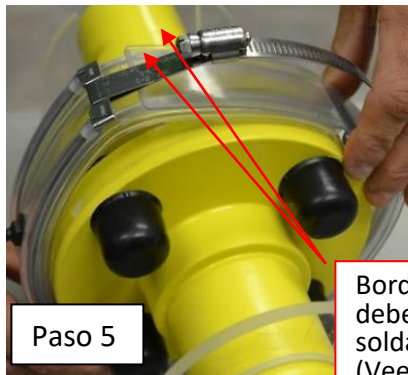
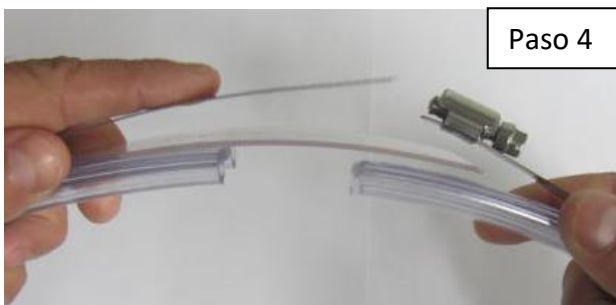
ADVANCE

PRODUCTS & SYSTEMS, LLC

P.O. Box 60399
Lafayette, Louisiana 70596-0399
Toll Free: (800) 315-6009
Phone: (337) 233-6116
Fax: (337) 232-3860
Email: sales@apsonline.com
www.apsonline.com
ISO 9001 Certified

Kleerband® con sellos D

Instrucciones de instalación



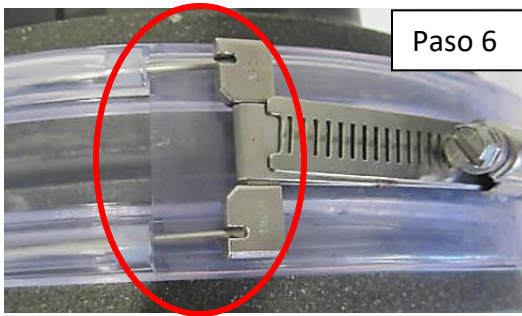
Borde delantero de la placa puente debe pasar por debajo del borde soldado del engrane helicoidal. (Veer Diagrama, pg. 2)

1. **Inspección de bridas:** Primero, limpie la brida de suciedad y escombros. Inspeccione el diámetro exterior de la brida en busca de rebabas o bordes afilados. Debería ser lisa.
2. **Engrase el diámetro exterior de la brida:** Para reducir la fricción durante la instalación, aplique una capa ligera de grasa en la superficie del diámetro exterior de la brida. También aplique una ligera capa de grasa debajo de la placa puente transparente (vea el dibujo). Use solo grasa Kleergel® o equivalente aprobado.
3. **Grandes espacios entre las bridas:** Pueden llenarse con grasa antes de instalar el Kleerband®, pero asegúrese de que la grasa esté bien empacada y lisa para que la grasa inyectada pueda expulsar el aire por la válvula de alivio. Los espacios de aire pueden evitar el flujo adecuado de grasa al inyectar a través de los conectores.
4. **Instalación en la brida:** Envuelva Kleerband® alrededor del diámetro exterior de la brida, conecte la abrazadera y apriete el tornillo del engrane helicoidal. Una los extremos del Kleerband® como se muestra. La placa puente transparente debe estar entre la banda flexible y la abrazadera. Consulte el reverso de la página para ver el diseño detallado
5. **Apriete:** Apriete el tornillo hasta que los extremos de Kleerband® estén pegados. **Nota:** Kleerband® está diseñado más grande que el diámetro exterior de la brida para asegurar un sellado adecuado. **Para tamaños más pequeños:** Envuelva Kleerband® alrededor de la tubería al lado de la brida, una los extremos como se indicó anteriormente y deslice sobre la brida.

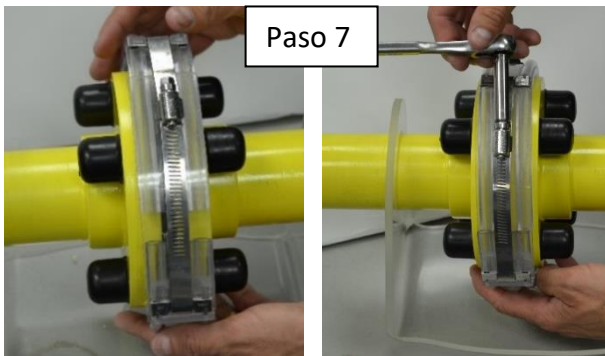


ADVANCE PRODUCTS & SYSTEMS, LLC

P.O. Box 60399
Lafayette, Louisiana 70596-0399
Toll Free: (800) 315-6009
Phone: (337) 233-6116
Fax: (337) 232-3860
Email: sales@apsonline.com
www.apsonline.com
ISO 9001 Certified

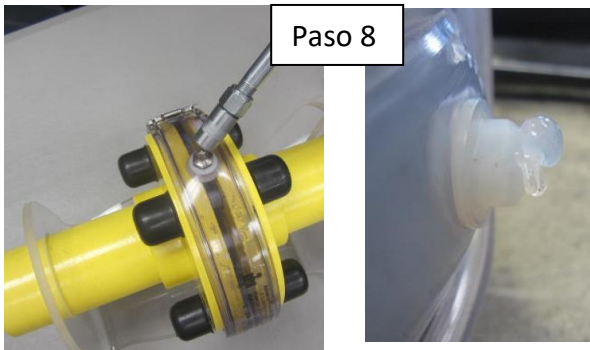


6. **Verificaciones:** Antes del apriete final de los engranajes helicoidales de acero:
- La banda debe colocarse uniformemente sobre el espacio de la brida, y los accesorios de grasa deben ser accesibles.
 - La placa puente debe estar debajo de la longitud total de los engranajes helicoidales, como se muestra a la izquierda. * Nota: el borde delantero de la placa del puente debe pasar por debajo del borde soldado por puntos del engrane helicoidal.



7. **Par final:** apriete completamente el engrane helicoidal. Para múltiples engranajes helicoidales, apriete los engranes helicoidales de manera uniforme e incremental alrededor de Kleerband®.

Par Final: 25-35 in-lbs



8. **Inyecte grasa:** Bombee el Kleergel® en las graseras hasta que salga grasa de la válvula de alivio. Para graseras múltiples, trabaje alrededor del perímetro de la brida hasta que salga grasa de todas las válvulas de alivio. Parte de la grasa puede continuar saliendo de la válvula después de la inyección debido a la presión interna de inyección de grasa.

Kleerband Layout

Engranajes helicoidales / Placa Puente / puntas del Kleerband®

